	Politica per la Qualità e Sicurezza		Revisione del 04/11/24	
Preparato da: L.Barboni firma	Controllato e approvato da: Giorgio Barboni firma 	N° Edizione: 0		Pag 1

Vision

B.L.G. è fortemente impegnata ad essere “un partner e fornitore di servizi sicuro ed affidabile” per tutti i suoi Clienti.

La tutela dei posti di lavoro e dei beni aziendali, inclusa la fiducia dei clienti, è la nostra priorità.

Questa politica viene pubblicata per far rispettare i nostri valori in tutta l'organizzazione come proveniente dalla Direzione.

Mission

Per raggiungere questo obiettivo essenziale, la Società concentrerà gli sforzi sui miglioramenti nelle cinque seguenti aree: Leadership, Cultura, Competenza, Capacità e Garanzia.

L'allegato presente risponde alle normative sotto indicate, ai sensi delle quali BLG ha ottenuto e mantenuto le Certificazioni di Qualità ISO 9001:2015 ed EN 9100:2018 con scopo :

**Fabbricazione di componenti e sottoassiemi meccanici, progettazione e
fabbricazione di attrezzature per il settore aeronautico. Lavorazioni
meccaniche di precisione per il settore industriale**

**Produzione di parti in materiali polimerici tramite tecnologia additive layer
manufacturing (fdm – fused deposition modeling)"**

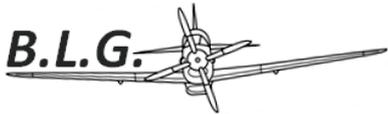
Intendiamo continuare ad assumere un posto di primaria importanza sul mercato nazionale nell'ambito delle attività coperte da certificazione, principalmente per prodotti aeronautici e aerospaziali, automotive e del mondo motociclistico, proponendoci come organizzazione in grado di stare al passo con le esigenze produttive delle maggiori società affermate nel settore.

BLG ha negli ultimi anni completato l'ampliamento dei siti produttivi e del capannone di Mercallo, nonché degli uffici, ponendosi l'obiettivo di migliorare gli spazi e supportando sempre più le esigenze qualitative e organizzative dei clienti.

Incrementando la dotazione dei macchinari e delle attrezzature disponibili, ci siamo inoltre dotati dei mezzi più evoluti per l'esecuzione di lavorazioni meccaniche di precisione.

L'obiettivo primario che l'Azienda persegue a tutti i livelli è la soddisfazione del Cliente mediante prodotti, servizi e processi di Qualità.

Di conseguenza, l'impegno costante è rivolto al progressivo miglioramento del prodotto finito e del Sistema aziendale, il cui piano si basa sui seguenti principi:

	Politica per la Qualità e Sicurezza		Revisione del 04/11/24	
Preparato da: L.Barboni firma	Controllato e approvato da: Giorgio Barboni firma 	N° Edizione: 0		Pag 2

- il perseguimento della **SODDISFAZIONE DEL CLIENTE** è esteso all'interno dell'Azienda secondo il principio per cui il Responsabile Qualità è il "rappresentante interno" del cliente;
- il **MIGLIORAMENTO CONTINUO** coinvolge l'intero personale a tutti i livelli, secondo il principio della **QUALITA' TOTALE**;
- ogni Responsabile crea le condizioni affinché i propri collaboratori possano comprendere ed applicare la Politica di Qualità aziendale contribuendovi attivamente;
- l'attività di **ADDESTRAMENTO E FORMAZIONE CONTINUA** coinvolge tutto lo staff aziendale;
- il processo di costante miglioramento prevede il **COINVOLGIMENTO DEI NOSTRI FORNITORI** attraverso il monitoraggio dei requisiti richiesti;
- la Direzione definisce annualmente gli ambiti prioritari entro cui operare e ogni funzione aziendale, sulla base di queste indicazioni, si adopera per il raggiungimento degli obiettivi preposti;
- la Direzione si impegna affinché il **RISPETTO DEI REQUISITI** cogenti e/o del Cliente costituisca un elemento imprescindibile all'interno della cultura aziendale;
- annualmente vengono definiti gli obiettivi di qualità che sono sottoposti a Riesame della Direzione trimestrale. Tali obiettivi vengono formalizzati in un **PIANO DI MIGLIORAMENTO**, il quale prevede rischi e opportunità per ogni processo aziendale;
- la Politica della qualità aziendale viene riesaminata annualmente per valutarne la corrispondenza con le aspettative del Cliente e allo scopo di stare al passo con le esigenze dello stesso;
- ogni Responsabile assume la leadership dei processi riguardanti la Qualità e li coordina in funzione dell'Azienda concepita come Sistema unitario.

Per riflettere l'impegno dell'organizzazione verso la sicurezza, la presente include l'impegno a:

- migliorare continuamente il livello delle prestazioni di sicurezza;
- promuovere e mantenere una cultura positiva della sicurezza all'interno dell'organizzazione;
- rispettare tutti i requisiti normativi applicabili;
- fornire le risorse necessarie per fornire un prodotto o servizio sicuro;
- garantire che la sicurezza sia una responsabilità primaria di tutti i dirigenti;
- assicurarne la comprensione, l'attuazione e il mantenimento a tutti i livelli.

